

NOVA LINHA. NOVAS CONEXÕES



MAYGAS[®]
CRIMPAGEM

MAYGAS®

O SISTEMA

O tubo **MAYGAS®** é uma nova tecnologia composto por alumínio e polietileno. As conexões são fabricadas em latão e possuem junta mecânica por prensagem que garantem a segurança do sistema.

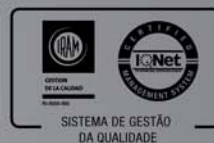
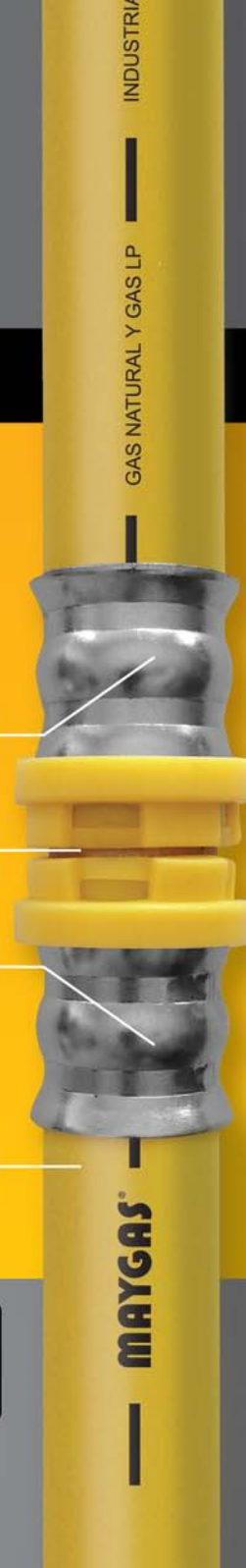
- Tubo maleável resulta em mudanças de direção e desvios com menos conexões.
- O tubo **MAYGAS®** não possui memória elástica, por isso, mantém as formas definidas pelo instalador.
- Conexões prensadas resultam em praticidade e redução do tempo de instalação, sem perder a segurança e eficiência.
- Compatibilidade com outros sistemas através das conexões de transição.

Anel em aço inox

Anel isolante em polietileno

Anel em aço inox

Tubo Multicamada **MAYGAS®**



CRIMPAGEM

PROCEDIMENTOS DE MONTAGEM

1 Curvatura das Tubulações

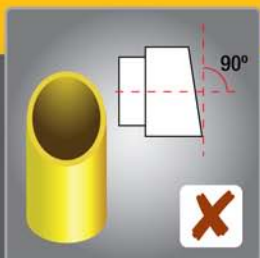
As mudanças nas direções e os desvios são resolvidos com uma guia de plástico flexível (Dobra-Tubo) marca **MAYGAS**®, introduzida nas tubulações, o que garante curvas de diferentes ângulos e raios, de forma rápida e sem o menor risco de estreitamento ou estrangulamento do tubo.



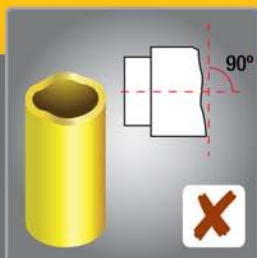
As mudanças na direção e desvios resolvem-se curvando os tubos sem utilização de joelhos

2 Corte do Tubo

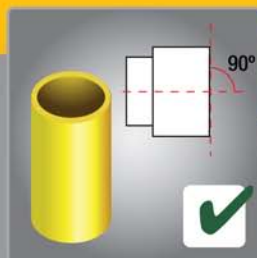
A qualidade do corte é importante para se obter um bom chanfro e garantia de estanqueidade, por isso, é importante utilizar o cortador apropriado. O corte deve ser perpendicular ao eixo do tubo e não deve apresentar irregularidades.



Corte com ângulo



Corte irregular



Corte correto



Tesoura corta tubo
MAYGAS

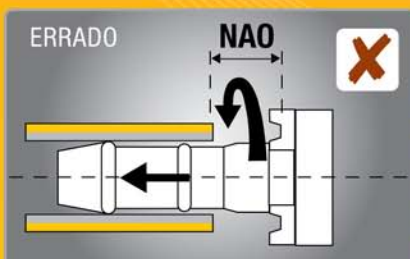
Menor quantidade de uniões. Menos conexões.

PROCEDIMENTOS DE MONTAGEM

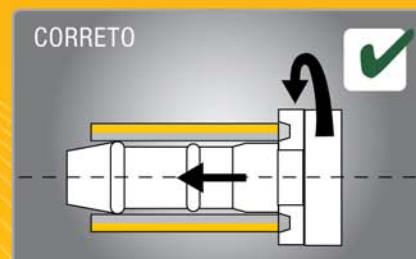


3 Calibrador

A calibração deve ser realizada por meio da inserção do calibrador na extremidade do tubo. O chanfro é executado ao rotacionar o calibrador por no mínimo 3 vezes. Esta etapa é fundamental, pois determina o diâmetro correto interno do tubo e cria o chanfro para a inserção da conexão.



O tubo não será chanfrado



Calibrador inserido no tubo até o final do encaixe

4 Montagem

Antes da prensagem do tubo, é importante que seu encaixe na conexão seja feito de forma alinhada, para que o tubo não sofra deformações.



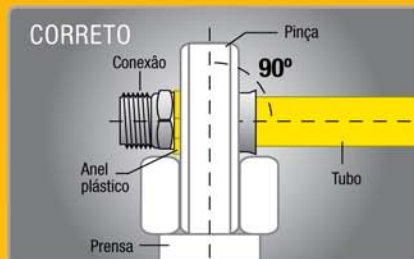
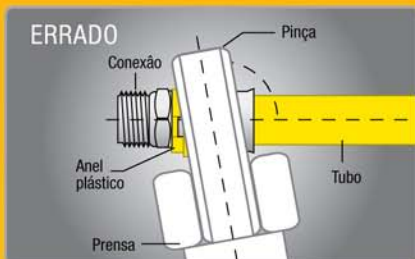
Tubo alinhado e sem rotação

Maior agilidade nas instalações.

5 Prensagem

Para realizar a fixação, posicione a matriz de diâmetro correspondente ao tubo a ser prensado no suporte do alicate e encaixe-a.

Alinhe o anel plástico da conexão com a matriz e feche a parte superior do alicate. Verifique se o alicate está em posição perpendicular à conexão e prensado-o.



Transição e compatibilidade com outros sistemas

O sistema **MAYGAS**® possui tubos e conexões nos diâmetros 16, 20, 25 e 32. As soluções de transição de **MAYGAS**® para outros sistemas metálicos ou outras instalações estão disponíveis com adaptadores macho ou fêmea.



Transição para tubos de aço



Transição para tubos de cobre



PROGRAMA DO SISTEMA

TUBOS

BARRAS				
Código	DN	DI	Unidades	
n	mm	mm	m/barras	
81016	16	12.1	4	
81020	20	16	4	
81025	25	20	4	
81032	32	26	4	

ROLOS COM PROTEÇÃO UV				
Código	DN	DI	Unidades	
n	mm	mm	m/rolo	
81116	16	12.1	150	
81120	20	16	100	
81125	25	20	50	
81133	32	26	60	

CONEXÕES DE COMPRESSÃO

JOELHO		
Código	DN	
87016	16	
87020	20	
87025	25	
87032	32	

JOELHO ROSCA FÊMEA		
Código	DN	
87160	16 x 1/2"	
87120	20 x 1/2"	
87153	20 x 3/4"	
87151	25 x 1/2"	
87125	25 x 3/4"	
87152	32 x 3/4"	
87132	32 x 1"	

JOELHO ROSCA FÊMEA COM FLANGE		
Código	DN	
87260	16 x 1/2"	
87220	20 x 1/2"	

TÊ		
Código	DN	
87316	16	
87320	20	
87325	25	
87332	32	

TÊ ROSCA CENTRAL FÊMEA		
Código	DN	
87460	16 x 1/2" x 16	
87420	20 x 1/2" x 20	
87425	25 x 3/4" x 25	
87432	32 x 1" x 32	

TÊ DE REDUÇÃO		
Código	DN	
87352	20x16x16	
87351	20x16x20	
87356	25x16x25	
87353	25x20x25	
87354	32x20x32	
87355	32x25x32	

LUIVA ROSCA MACHO		
Código	DN	
87860	16 x 1/2"	
87820	20 x 1/2"	
87853	20 x 3/4"	
87851	25 x 1/2"	
87825	25 x 3/4"	
87832	32 x 1"	

LUIVA		
Código	DN	
87616	16	
87620	20	
87625	25	
87632	32	

LUIVA DE REDUÇÃO		
Código	DN	
87651	20x16	
87652	25x16	
87653	25x20	
87656	32x16	
87654	32x20	
87655	32x25	

LUIVA ROSCA FÊMEA		
Código	DN	
87760	16 x 1/2"	
87720	20 x 1/2"	
87753	20 x 3/4"	
87751	25 x 1/2"	
87725	25 x 3/4"	
87752	32 x 3/4"	
87732	32 x 1"	

LUIVA FÊMEA MÓVEL		
Código	DN	
88360	16 x 1/2"	
88320	20 x 1/2"	
88353	20 x 3/4"	
88325	25 x 3/4"	

ACESSÓRIOS

VALVULA ANGULAR MACHO-MACHO		
Código	Rosca	
83620	1/2" x 1/2"	

LUIVA DE MANUTENÇÃO		
Código	DN	
81816	16	
81820	20	
81825	25	
81832	32	

ABRAÇADEIRA DE PLÁSTICO		
Código	DN	
86316	16	
86320	20	
86325	25	
86332	32	

DI - Diâmetro Interno / DN - Diâmetro Nominal (externo)

FERRAMENTAS

Dobra-tubo		
Ø 16	Por 3m	Cod. 71443
	Por 10m	Cod. 71444
Ø 20	Por 3m	Cod. 71453
	Por 10m	Cod. 71454
Ø 25	Por 3m	Cod. 71463
	Por 10m	Cod. 71464
Ø 32	Por 3m	Cod. 71473
	Por 10m	Cod. 71474

Calibrador		
Ø 16-20-25		Cod. 88186
Ø 20-25-32		Cod. 88187

Matrizes para alicate de prensar		
Ø 16		Cod. 88116
Ø 20		Cod. 88120
Ø 25		Cod. 88125
Ø 32		Cod. 88132

Alicate de prensar		
Ø 16-20-25-32		Cod. 88106

Tesoura		
Ø 16-20-25		Cod. 90430

Garantia



Certificados ABNT



Gabarito de teste		
		Cod. 88176

